

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Specyfikacja: Obcinarka do usuwania układów wlewowych

Zamówienie obejmuje:

1. Dostawę do hali odlewni w Skawinie oraz montaż i uruchomienie Obcinarki do usuwania układów wlewowych.

Planowany termin uruchomienia obcinarki: 1 października 2018 r.

Wymagania szczegółowe:

- Obcinarka będzie służyć do usuwania elementów metalowych układów wlewowych. Urządzenie będzie wykorzystywane do układów wlewowych i odlewów precyzyjnych wytworzonych w technologii Wytapianych Modeli.
- Obcinanie będzie realizowane przez przecięcie typowych układów wlewowych stosowanych w produkcji przez zamawiającego i w miejscu wskazanym. **Do specyfikacji załączono rysunki typowych układów wlewowych oraz wskazano kolorem czerwonym miejsca w których realizowane będzie przecinanie.**
- Urządzenie powinno być wyposażone w uchwyt umożliwiający bezpieczne zamocowanie zestawu odlewniczego (układ wlewowy z odlewami), jego obrót w celu dokonania przecięcia elementów we wskazanym miejscu z tzw. „jednego zamocowania”. Zamocowanie i obrót zestawu powinien być realizowany przez urządzenie w sposób automatyczny lub półautomatyczny.
- Urządzenie powinno być tak zbudowane aby następował posuw zestawu modelowego do tarczy tnącej lub tarczy tnącej do zestawu modelowego. Ruch ten powinien umożliwić przecięcie metalu we wskazanym miejscu oraz wycofanie tarczy tnącej.
- Prędkość obrotową, wielkość tarczy tnącej, posuw, rodzaj mocowania, moc silnika napędowego itp. dobiera wykonawca, gwarantując bezpieczeństwo, szybkość operacji, trwałość maszyny i właściwe współczynniki bezpieczeństwa.

- Wydajność: Obcinarka musi zagwarantować obcięcie minimum 300 zestawów na dzień (dwie zmiany po 8 godzin).
- Urządzenie powinno zapewnić bezpieczny transport lub zsyg do pojemnika elementów metalowych powstałych po odcięciu (części układu wlewowego).
- Obcinarka powinna posiadać stosowne osłony i zabezpieczenia, chroniące użytkownika podczas pracy.
- Maszyna wykonana w sposób gwarantujący jej pracę w warunkach odlewni (np. zapylenie).
- Korpus urządzenia i jego wykonania powinny gwarantować stabilną pracę oraz dokładne cięcie we wskazanych miejscach.
- Urządzenie zostałoby wpięte do istniejącego układu odpylania odlewni.
- Mocowanie urządzenia do istniejącej posadzki
- Tarcze do cięcia: do metalu, typowe rozmiary dostępne na rynku dla przecinarek.

Załącznik do specyfikacji:

Do specyfikacji załączono rysunki typowych układów wlewowych oraz wskazano kolorem czerwonym miejsca w których realizowane będzie przecinanie.

Do oferty proszę dołączyć poza danymi technicznymi:

- wymiary urządzenia

- rodzaj posadowienia i mocowania do posadzki, jeśli jest to możliwe wraz z rysunkiem,

- niezbędne media wymagane do podłączenia urządzenia.

Oferent składając ofertę oświadcza, że zapoznał się ze stanem faktycznym istniejącym w hali odlewni i na zewnątrz obiektu oraz, że uwzględnił przy opracowaniu oferty ten znany mu stan istniejący.

Całość urządzenia musi spełniać obowiązujące normy i przepisy BHP, ppoż., PiP.

W przypadku konieczności wykonania dodatkowych mocowań lub elementów posadowienia, oferent załącza do oferty ich rysunek i parametry techniczne.

Należy przyjąć obciążenie pracą na dwie zmiany (2x8 godz./dobę) pięć dni w tygodniu w momencie uruchomienia, z możliwą pracą ciągłą w późniejszym czasie. Wszelkie części składowe urządzeń muszą być dobrane tak, aby uzyskać gwarancję wydajności i uzyskania prawidłowej pracy przy założonym programie produkcyjnym. Zasilanie urządzenia z istniejącej sieci energetycznej. Rodzaj pozostałych mediów niezbędnych do funkcjonowania urządzenia należy podać w ofercie.

Wymagana gwarancja na wszelkie urządzenia minimum 2 lata. Dostawca w przypadku awarii zobowiązuje się do usunięcia jej w terminie jak najkrótszym: reakcja serwisu urządzenia powinna nastąpić w okresie do 24 godzin od zgłoszenia awarii lub usterki, całkowite usunięcie awarii musi nastąpić do 4 dni roboczych od zgłoszenia awarii lub usterki, w przypadku niedotrzymania tego okresu usunięcia awarii lub usterki dostawca wpłaci niezwłocznie karę umowną w wysokości 0.1% wartości umowy za każdy dzień roboczy postoju pieca, nie więcej niż 10%. Jeżeli awaria dotyczy któregoś z głównych elementów toru mocy, wymagającego demontażu i naprawy poza miejscem pracy urządzenia, czas trwania usuwania awarii będzie ustalany indywidualnie. Gwarancja zostaje przedłużona o czas naprawy.

W ofercie należy wyszczególnić wszystkie składniki cenowe (w rozbiciu na wszystkie wymagane elementy, podając cenę za każde z nich) oraz sumaryczną kwotę oferty. Płatność końcowa będzie realizowana na podstawie protokołu odbioru po sprawdzeniu podczas próby eksploatacyjnej określonej w warunkach zapytania, po montażu i uruchomieniu.

W terminie próby właściwej dostawca urządzenia deleguje inżyniera nadzoru instalacji, który nadzoruje całość prób.

Montaż zapewnia dostawca urządzenia.

Dokumentację montażową z zapotrzebowaniem na media, pełną instrukcję montażu wszelkich części składowych dostawca dostarczy do klienta w języku polskim w nieprzekraczalnym terminie do 45 dni od podpisania umowy.

Dokumentację DTR, dokumentację uruchomieniową, instrukcję obsługi oraz instrukcję serwisową dostawca dostarczy do klienta w języku polskim po zamontowaniu pieca.

Dostawca zapewnia szkolenie osób do obsługi pieca i odpowiednie materiały szkoleniowe. Praca urządzenia w pierwszym okresie będzie odbywać się pod wymaganym nadzorem dostawcy aż do osiągnięcia zadowalających efektów i do stwierdzenia że obsługa została w pełni przeszkolona.

Dodatkowo producent przeprowadzi szkolenie osób z utrzymania ruchu do czynności serwisowych.

Oferent przedkłada do zatwierdzenia rysunek dokładnego planowanego usytuowania urządzeń w hali w okresie do 30 dni od podpisania umowy. W/w dokumentację należy przedłożyć w formie papierowej oraz w postaci plików PDF. Zamówienie będzie miało formę ryczałtu, co oznacza, że w przypadku wystąpienia dodatkowych elementów nie ujętych w zapytaniu a mających wpływ na funkcjonowanie urządzeń, osiągnięcie zakładanej wydajności pieca i odbiegającej od założonych parametrów (jeżeli wynika to z winy urządzeń), będą one uzupełniane lub wymieniane przez dostawcę urządzeń na koszt własny. Wszelka korespondencja i ustalenia między stronami będą prowadzone w języku polskim, który jest obowiązujący dla całego tematu. W przypadku konieczności wykonania tłumaczeń na język polski lub z polskiego na inny obcy język, będą one wykonywane niezwłocznie przez dostawcę urządzeń i na koszt dostawcy urządzeń. Dostawca będzie również odpowiadał za poprawność techniczną, prawną i merytoryczną wszelkich tłumaczeń językowych.

Pozostałe wymagane elementy:

- **pozostałe:**

Jednostka kontrolno-sterująca dla oczyszczarki musi w pełni sterować procesem śrutowania oraz umożliwiać dostosowanie prędkości obrotowej wirników do aktualnego programu produkcyjnego.

- **dodatkowe części dostarczone z urządzeniem:**

Brak części zamiennych. Dostawca gwarantuje szybką reakcję na zamówienia części podlegających naturalnemu zużyciu w okresie eksploatacji oraz pozostałych części zamiennych w okresie pogwarancyjnym.

- serwis:

Dostawca zapewnia serwis gwarancyjny i pogwarancyjny: reakcja serwisu pogwarancyjnego powinna nastąpić w okresie do 24 godzin od zgłoszenia awarii lub usterki, całkowite usunięcie awarii musi nastąpić w możliwie krótkim czasie, zależnym tylko od rodzaju awarii.

Dostawca zapewnia bezpłatne doradztwo techniczne o sposobach usuwania awarii przez okres 5 lat od zakończenia okresu gwarancyjnego.