

Skawina, dnia 31.01.2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 9/2018

z dnia: 31.01.2018 r.

na dostawę i uruchomienie Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe

dla projektu pn. „Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii odlewania cienkościennych wyrobów z materiałów na osnowie Fe dedykowanych dla przemysłu zbrojeniowego i motoryzacyjnego charakteryzujących się dużą dokładnością wymiarową i podwyższoną wytrzymałością” realizowanego w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój w 2017 r.

Do przedmiotowego postępowania zastosowanie mają Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Zamawiający zaprasza do składania ofert **na dostawę i uruchomienie Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe.**

I.	Tytuł zamówienia	Dostawa i uruchomienie Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe.
II.	Termin składania ofert	05.03.2018 r. do godz. 14
III.	Nazwa Zamawiającego	Przedsiębiorstwo Innowacyjne Odlewnictwa Specodlew Sp. z o. o. z siedzibą w Skawinie adres: 32-050 Skawina, ul. Rtm. Witolda Pileckiego 3 KRS 0000153058, NIP 679-277-26-02, REGON 356696218
IV.	Miejsce i sposób składania ofert	Oferta może być złożona w wersji papierowej w siedzibie Zamawiającego pod adresem: 32-050 Skawina, ul. Rtm. Witolda Pileckiego 3 z dopiskiem na kopercie: „Oferta dot. Projektu nr. POIR.01.01.01 00-0197/17-00, na dostawę i uruchomienie Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe” lub w wersji elektronicznej, w pliku PDF (zeskanowany, podpisany dokument), przesłanym na adres e-mail: specodlew@specodlew.com.pl , W tytule wiadomości należy podać: „Oferta dot. Projektu nr. POIR.01.01.01-00-0197/17-00, na dostawę i uruchomienie Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe.

		Oferty złożone po terminie wskazanym w punkcie II, nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpływu dokumentów do firmy Przedsiębiorstwo Innowacyjne Odlewnictwa Specodlew Sp. z o. o. <u>Ważne:</u> Oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentacji Oferenta.
V.	Osoba do kontaktu w sprawie zapytania	Wojciech Maj Tel. 12 63-49-501 e-mail: Wojciech.maj@specodlew.com.pl
VI.	Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest dostawa i uruchomienie Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe dla projektu pn. „Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii odlewania cienkościennych wyrobów z materiałów na osnowie Fe dedykowanych dla przemysłu zbrojeniowego i motoryzacyjnego charakteryzujących się dużą dokładnością wymiarową i podwyższoną wytrzymałością”
VII.	Tryb udzielania zamówienia	Zamówienie realizowane jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w dokumencie pn. „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”
VIII.	Kategoria ogłoszenia	Dostawy
IX.	Podkategoria ogłoszenia	Dostawy inne
X.	Miejsce dostawy zamówienia	województwo: małopolskie, powiat: krakowski, miasto: Skawina

1. Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest dostawa i uruchomienie Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe na potrzeby realizacji Projektu, zgodnie z WYMAGANIAMI SZCZEGÓŁOWYMI .
Przedmiot zamówienia	Oferta obejmuje dostawę i uruchomienie Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe z uwzględnieniem wymagań szczegółowych. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE – Znajdują się w z załączonym osobno pliku Koszt transportu powinien być wliczony w cenę zamówienia.
Kod CPV	42990000-2
Nazwa kodu CPV	Różne maszyny specjalnego zastosowania
Termin realizacji	Maksymalny termin realizacji zamówienia: 1 września 2018 r.

zamówienia	Termin realizacji rozumiany jest jako data podpisania protokołu odbioru/uruchomienia przedmiotu zamówienia w siedzibie Zamawiającego.
Załączniki	<ul style="list-style-type: none"> • Załącznik nr 1 - „Formularz oferty”
Warunki udziału w postępowaniu	<p>Wiedza i doświadczenie Oferent posiada doświadczenie w realizacji zamówień zgodnych z przedmiotem zamówienia.</p> <p>W celu potwierdzenia spełnienia tego warunku, Oferent zobowiązany jest do przedłożenia min. 5 referencji lub FV z potwierdzeniami otrzymanych zapłat, poświadczających należyte wykonanie zamówień polegających na dostawie i uruchomieniu podobnych urządzeń o wartości nie mniejszej niż wartość niniejszego zamówienia.</p>
	<p>Sytuacja ekonomiczna i finansowa Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Oferent przedstawi oświadczenia o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych, wystawione nie później niż 3 miesiące przed datą składania ofert.</p>
Dodatkowe warunki	Nie dotyczy
Warunki zmiany umowy	Szczegółowe adnotacje dotyczące kar umownych, warunków rozwiązania i odstąpienia od umowy oraz terminy płatności zostaną zawarte w treści umowy.
Informacje dodatkowe istotne na etapie zawarcia umowy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi niezwłocznie po upływie terminu zakończenia składania ofert. 2. Termin związania ofertą 90 dni rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. 3. Oferent samodzielnie lub na wniosek zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Oferentów o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres. 4. Zamawiający zastrzega, że przez cały okres ważności oferty ma prawo do odstąpienia od zawarcia umowy z wybranym Oferentem. 5. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru oferty. 6. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wynikach postępowania za pośrednictwem poczty e-mail oraz poprzez umieszczenie informacji na stronie www Zamawiającego http://specodlew.pl/aktualnosci/. 7. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego ofertę wybrano o terminie podpisania umowy. 8. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

	<p>9. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.</p> <p>10. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.</p> <p>11. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.</p>
<p>Lista dokumentów /oświadczeń wymaganych od Oferenta</p>	<p>Wypełnione Załączniki/Oświadczenia/Dokumenty, wymienione w rubryce <i>Załączniki</i>.</p> <p>Brak któregokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferentów do uzupełnienia brakujących dokumentów.</p>

2. Informacje odnośnie oferty

- Oferta musi zostać sporządzona w języku polskim.
- Oferta musi zawierać następujące elementy:
 - Oferta powinna zostać przygotowana na formularzu stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego Zapytania ofertowego. Zaleca się przygotowanie dodatkowego załącznika do ww. formularza z opisem technicznym zamówienia wg indywidualnego wzoru oferenta,
 - Pełne dane identyfikujące Oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG),
 - Nazwę i numer zapytania ofertowego,
 - Termin realizacji zamówienia,
 - Datę przygotowania oferty,
 - Termin ważności oferty – 90 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert,
 - Szczegółowy zakres oferty,
 - Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym warunku udziału w postępowaniu,
 - Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty,
 - Cenę całkowitą netto i brutto w PLN lub w innej walucie. Cena podana w ofercie musi być ceną ostateczną, jednoznaczną, musi uwzględniać wszystkie wymagania stawiane przez Zamawiającego w niniejszym postępowaniu oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Oferent z tytułu należytej realizacji całości zamówienia,
 - Dane osoby do kontaktu (imię, nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
 - Pieczęć firmową i podpis osoby upoważnionej do wystawiania oferty. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.

Brak któregokolwiek z wyżej wymienionych elementów będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

3. Ocena oferty

Kryteria oceny	Lp.	Kryterium	Waga kryterium w %	Metoda oceny kryterium	Maksymalna ilość punktów do zdobycia
	1.	Cena (C)*	70%	$(C \text{ min} : C \text{ bad}) \times 100 \times 70\%$ gdzie: C min - najniższa wartość zamówienia netto spośród ofert nieodrzuconych (PLN.) C bad – wartość zamówienia netto ocenianej oferty Uwaga: 1 % = 1 pkt	70 punktów
	2.	Termin realizacji (T)	10%	$(T \text{ min} : T \text{ bad}) \times 100 \times 10\%$ gdzie: T min – najkrótszy termin realizacji spośród ofert nieodrzuconych (miesiąc) T bad – termin realizacji ocenianej oferty Uwaga: 1 % = 1 pkt	10 punktów
	3.	Warunki płatności - przedpłata (P)	20%	$(P \text{ min} : P \text{ bad}) \times 100 \times 20\%$ gdzie: P min - najniższa przedpłata spośród ofert nieodrzuconych (%) P bad - przedpłata w ocenianej ofercie (%) Uwaga: 1 % = 1 pkt	20 punktów
				Maksymalna suma punktów	100 punktów
* w przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w ostatnim dniu składania ofert.					



Opis sposobu przyznawania punktacji	<p>Ocena ofert w ramach poszczególnych kryteriów zostanie dokonana poprzez przyznanie odpowiedniej liczby punktów zgodnie z zasadami przedstawionymi poniżej i opisanymi w kolumnie <i>Metoda oceny kryterium</i>.</p> <p>Spośród otrzymanych ofert zostanie wybrana ta, która po zsumowaniu ostatecznej liczby punktów przyznanych w ramach wszystkich ocenianych kryteriów, uzyska ich najwyższą liczbę.</p> <p>W przypadku, gdy dwie lub więcej ofert uzyska taką samą sumę punktów (łącznie ocena wszystkich kryteriów), Zamawiający preferował będzie oferty tych Oferentów, którzy oferują przedmiot zamówienia najbardziej korzystny w zakresie pozytywnego oddziaływania na środowisko i klimat (np. mniejsza energochłonność, zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu, itp.).</p> <p>Zamawiający, w przypadku zaistnienia takiej sytuacji, skontaktuje się z tymi Oferentami i poprosi o przedstawienie pisemnej informacji (w terminie 3 dni roboczych od powiadomienia) o potwierdzonych metodach, formach i sposobach podejmowanych działań w zakresie pozytywnego oddziaływania na środowisko. Preferowane będą oferty zapewniające możliwość integracji z układem odzysku ciepła.</p>
Wykluczenia	<p>Do oceny ofert dopuszczone będą tylko te oferty i ci Oferenci, którzy spełniają w całości wymagania określone w punkcie „Opis przedmiotu zamówienia”.</p> <p>Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem. Ponadto, z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.</p> <p>Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:</p> <ol style="list-style-type: none">uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. <p>Realizacja przez Oferentów przedstawionego wyżej warunku oceniana będzie na podstawie złożonego oświadczenia, zamieszczonego w formularzu oferty.</p> <p>W przypadku, gdy Oferent bądź oferta nie spełni któregoś z ww. warunków oferta nie będzie brana pod uwagę w dalszym postępowaniu.</p>
Odrzucenie oferty	<ol style="list-style-type: none">Zamawiający odrzuca ofertę jeżeli:<ol style="list-style-type: none">treść oferty jest niezgodna z przedmiotem zamówienia;jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;została złożona przez Oferenta wykluczonego z udziału w postępowaniu;oferta podpisana została przez osobę, która nie jest upoważniona do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji

	<p>określona w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta</p> <p>e) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia</p> <p>f) zawiera błędy w obliczeniu ceny</p> <p>g) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów</p> <p>h) Oferent w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie poprawił omyłki w obliczeniach lub pomyłek, o których jest mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawa Zamówień Publicznych.</p>
Informacja nt. wyboru najkorzystniejszej oferty	<p>Zamawiający poinformuje Oferentów, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu o wyborze najkorzystniejszej oferty drogą e-mailową oraz poprzez zamieszczenie informacji na stronie www Zamawiającego http://specodlew.pl/aktualnosci/</p>

4. Postanowienia ogólne

- Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę
- W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w ostatnim dniu składania ofert.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- Zamawiający nie przewiduje udzielania zapytań uzupełniających.
- Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo podjęcia negocjacji z Oferentami.
- Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn. Oferentom biorącym udział w postępowaniu nie przysługują z tego tytułu prawa do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do Zamawiającego.
- W przypadku, gdy Oferent odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający dopuszcza możliwość podpisania umowy z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
- Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
- Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz na stronie www Zamawiającego: <http://specodlew.pl/aktualnosci/>.

5. Unieważnienie postępowania

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną wprowadzone na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz w ogłoszeniu zamieszczonym na stronie www Zamawiającego: <http://specodlew.pl/aktualnosci/>.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia.

6. Zamawiający

Nazwa	Przedsiębiorstwo Innowacyjne Odlewnictwa Specodlew Sp. z o. o.
Adres	adres: 32-050 Skawina, ul. Rtm. Witolda Pileckiego 3
Numer telefonu	+ 48 12 63 49 400 + 48 12 63 49 501
Fax	+ 48 12 63 49 401
NIP/ REGON	NIP 679-277-26-02 REGON 356696218
Tytuł projektu	„Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii odlewania cienkościennych wyrobów z materiałów na osnowie Fe dedykowanych dla przemysłu zbrojeniowego i motoryzacyjnego charakteryzujących się dużą dokładnością wymiarową i podwyższoną wytrzymałością”
Numer projektu	POIR.01.01.01-00-0197/17-00