

Wyjaśnienia dotyczące parametrów technicznych.

W wymaganiach szczegółowych wystąpiła omyłka odnośnie parametrów śrutu.

Prawidłowe dane zawierają tabele poniżej.

Śrut staliny kulisty S110

RODZAJ PARAMETRU	WARTOŚĆ
Granulacja	wg. SAE J 444
Fracja główna	0,300 mm min 80%,
Skład chemiczny	C 0,8-1,2% Mn 0,35-1,2% Si min 0,4% S max 0,05% P max 0,05%
Ciężar właściwy	7000-7200 kg/m ³
Twardość	twardość 40-51 HRC
Pakowanie	worki 25kg

Śrut staliny kulisty S170

RODZAJ PARAMETRU	WARTOŚĆ
Granulacja	wg. SAE J 444
Fracja główna	0,425 mm min 85%,
Skład chemiczny	C 0,8-1,2% Mn 0,35-1,2% Si min 0,4% S max 0,05% P max 0,05%
Ciężar właściwy	7000-7200 kg/m ³
Twardość	40-51 HRC
Pakowanie	worki 25kg

Śrut staliny kulisty S280

RODZAJ PARAMETRU	WARTOŚĆ
Granulacja	wg. SAE J 444
Fracja główna	0,710 mm min 85%,
Skład chemiczny	C 0,8-1,2% Mn 0,35-1,2% Si min 0,4% S max 0,05% P max 0,05%
Gęstość właściwa	7000-7200 kg/m ³
Twardość	twardość 40-51 HRC
Pakowanie	worki 25kg

Śrut stalowy kulisty S550

RODZAJ PARAMETRU	WARTOŚĆ
Granulacja	wg. SAE J 444
Fracja główna	1,40 mm min 85%,
Skład chemiczny	C 0,8-1,2% Mn 0,35-1,2% Si min 0,4% S max 0,05% P max 0,05%
Gęstość właściwa	7000-7200 kg/m ³
Twardość	twardość 40-51 HRC
Pakowanie	worki 25kg