

Skawina, dnia 31.08.2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 65/2018
z dnia: 31.08.2018 r.
na dostawę Materiałów ściernych (Elektrokorund 95A zwykły-brązowy)

dla projektu pn. „Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii odlewania cienkościennych wyrobów z materiałów na osnowie Fe dedykowanych dla przemysłu zbrojeniowego i motoryzacyjnego charakteryzujących się dużą dokładnością wymiarową i podwyższoną wytrzymałością” realizowanego w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój w 2017 r.

Do przedmiotowego postępowania zastosowanie mają Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Zamawiający zaprasza do składania ofert na dostawę **Materiałów ściernych (Elektrokorund 95A zwykły-brązowy)**

I.	Tytuł zamówienia	Dostawa Materiałów ściernych (Elektrokorund 95A zwykły-brązowy)
II.	Termin składania ofert	20.09.2018 r. do godz. 14
III.	Nazwa Zamawiającego	Przedsiębiorstwo Innowacyjne Odlewnictwa Specodlew Sp. z o. o. z siedzibą w Skawinie adres: 32-050 Skawina, ul. Rtm. Witolda Pileckiego 3 KRS 0000153058, NIP 679-277-26-02, REGON 356696218
IV.	Miejsce i sposób składania ofert	Oferta może być złożona w wersji papierowej w siedzibie Zamawiającego pod adresem: 32-050 Skawina, ul. Rtm. Witolda Pileckiego 3 z dopiskiem na kopercie: „ Oferta dot. Projektu nr. POIR.01.01.01-00-0197/17-00, na dostawę Materiałów ściernych (Elektrokorund 95A zwykły-brązowy) ” lub w wersji elektronicznej, w pliku PDF (zeskanowany, podpisany dokument), przesłanym na adres e-mail: specodlew@specodlew.com.pl , W tytule wiadomości należy podać: „ Oferta dot. Projektu nr. POIR.01.01.01-00-0197/17-00, na dostawę Materiałów ściernych (Elektrokorund 95A zwykły-brązowy) ” Oferty złożone po terminie wskazanym w punkcie II, nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpływu dokumentów do firmy Przedsiębiorstwo Innowacyjne Odlewnictwa Specodlew Sp. z o. o. <u>Ważne:</u> Oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną do

		reprezentacji Oferenta.
V.	Osoba do kontaktu w sprawie zapytania	Wojciech Maj Tel. 12 63-49-501 e-mail: Wojciech.maj@specodlew.com.pl
VI.	Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest dostawa Materiałów ściernych (Elektrokorund 95A zwykły-brązowy) dla projektu pn. „Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii odlewania cienkościennych wyrobów z materiałów na osnowie Fe dedykowanych dla przemysłu zbrojeniowego i motoryzacyjnego charakteryzujących się dużą dokładnością wymiarową i podwyższoną wytrzymałością”
VII.	Tryb udzielania zamówienia	Zamówienie realizowane jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w dokumencie pn. „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”
VIII.	Kategoria ogłoszenia	Dostawy
IX.	Podkategoria ogłoszenia	Dostawy inne
X.	Miejsce dostawy zamówienia	województwo: małopolskie, powiat: krakowski, miasto: Skawina

1. Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest dostawa Materiałów ściernych (Elektrokorund 95A zwykły-brązowy) na potrzeby realizacji Projektu, zgodnie z WYMAGANIAMI SZCZEGÓLOWYMI .
Przedmiot zamówienia	Oferta obejmuje dostawę Materiałów ściernych (Elektrokorund 95A zwykły-brązowy) z uwzględnieniem wymagań szczegółowych. WYMAGANIA SZCZEGÓLOWE – Znajdują się w z załączonym osobno pliku Koszt transportu powinien być wliczony w cenę zamówienia.
Kod CPV	14813000-3
Nazwa kodu CPV	Korund sztuczny
Termin realizacji zamówienia	Maksymalny termin realizacji zamówienia: 3 października 2018 r.
Załączniki	<ul style="list-style-type: none"> Załącznik nr 1 - „Formularz oferty”
Warunki udziału w postępowaniu	Sytuacja ekonomiczna i finansowa Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Oferent przedstawi oświadczenia o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych, wystawione nie później niż 3 miesiące przed datą składania ofert.

Dodatkowe warunki	Nie dotyczy
Warunki zmiany umowy	Szczegółowe adnotacje dotyczące kar umownych, warunków rozwiązania i odstąpienia od umowy oraz terminy płatności zostaną zawarte w treści umowy.
Informacje dodatkowe istotne na etapie zawarcia umowy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi niezwłocznie po upływie terminu zakończenia składania ofert. 2. Termin związania ofertą 30 dni rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. 3. Oferent samodzielnie lub na wniosek zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Oferentów o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres. 4. Zamawiający zastrzega, że przez cały okres ważności oferty ma prawo do odstąpienia od zawarcia umowy z wybranym Oferentem. 5. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru oferty. 6. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wynikach postępowania za pośrednictwem poczty e-mail, poprzez umieszczenie informacji na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności: https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/ oraz na stronie www Zamawiającego http://specodlew.pl/aktualnosci/. 7. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego ofertę wybrano o terminie podpisania umowy. 8. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny. 9. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości. 10. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. 11. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.
Lista dokumentów /oświadczeń wymaganych od Oferenta	<p>Wypełnione Załączniki/Oświadczenia/Dokumenty, wymienione w rubryce <i>Załączniki</i>.</p> <p>Brak któregośkolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferentów do uzupełnienia brakujących dokumentów.</p>

2. Informacje odnośnie oferty

- Oferta musi zostać sporządzona w języku polskim.
- Minimalny termin płatności faktur wynosi **30** dni od daty wystawienia faktury.
- Oferta musi zawierać następujące elementy:
 - Oferta powinna zostać przygotowana na formularzu stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego Zapytania ofertowego.
 - Pełne dane identyfikujące Oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG),
 - Nazwę i numer zapytania ofertowego,
 - Termin realizacji zamówienia,
 - Datę przygotowania oferty,
 - Termin ważności oferty – **30** dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert,
 - Szczegółowy zakres oferty,
 - Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym warunku udziału w postępowaniu,
 - Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty,
 - Cenę całkowitą netto i brutto w PLN lub w innej walucie. Cena podana w ofercie musi być ceną ostateczną, jednoznaczną, musi uwzględniać wszystkie wymagania stawiane przez Zamawiającego w niniejszym postępowaniu oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Oferent z tytułu należytej realizacji całości zamówienia,
 - Dane osoby do kontaktu (imię, nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
 - Pieczęć firmową i podpis osoby upoważnionej do wystawiania oferty. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.

Brak któregokolwiek z wyżej wymienionych elementów będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

3. Ocena oferty

	Lp.	Kryterium	Waga kryterium w %	Metoda oceny kryterium	Maksymalna ilość punktów do zdobycia
Kryteria oceny	1.	Cena (C)*	100%	$(C_{min} : C_{bad}) \times 100 \times 100\%$ gdzie: C min - najniższa wartość zamówienia netto spośród ofert nieodrzuconych (PLN.) C bad – wartość zamówienia netto ocenianej oferty Uwaga: 1 % = 1 pkt	100 punktów
				Maksymalna suma punktów	100 punktów
	* w przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w ostatnim dniu składania ofert.				
Opis sposobu przyznawania punktacji	Ocena ofert w ramach poszczególnych kryteriów zostanie dokonana poprzez przyznanie odpowiedniej liczby punktów zgodnie z zasadami przedstawionymi poniżej i opisanymi w kolumnie <i>Metoda oceny kryterium</i> . Spośród otrzymanych ofert zostanie wybrana ta, która po zsumowaniu ostatecznej liczby punktów przyznanych w ramach wszystkich ocenianych kryteriów, uzyska ich najwyższą liczbę.				
Wykluczenia	Do oceny ofert dopuszczone będą tylko te oferty i ci Oferenci, którzy spełniają w całości wymagania określone w punkcie „Opis przedmiotu zamówienia”. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem. Ponadto, z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na: <ol style="list-style-type: none"> uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. 				

	<p>Realizacja przez Oferentów przedstawionego wyżej warunku oceniana będzie na podstawie złożonego oświadczenia, zamieszczonego w formularzu oferty. W przypadku, gdy Oferent bądź oferta nie spełni któregoś z ww. warunków oferta nie będzie brana pod uwagę w dalszym postępowaniu.</p>
<p>Odrzucenie oferty</p>	<p>1. Zamawiający odrzuca ofertę jeżeli:</p> <ol style="list-style-type: none"> treść oferty jest niezgodna z przedmiotem zamówienia; jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji; została złożona przez Oferenta wykluczonego z udziału w postępowaniu; oferta podpisana została przez osobę, która nie jest upoważniona do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia zawiera błędy w obliczeniu ceny jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów Oferent w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie poprawił omyłki w obliczeniach lub pomyłek, o których jest mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawa Zamówień Publicznych.
<p>Informacja nt. wyboru najkorzystniejszej oferty</p>	<p>Zamawiający poinformuje Oferentów, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu o wyborze najkorzystniejszej oferty drogą e-mailową, poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności: https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/ oraz na stronie www Zamawiającego http://specodlew.pl/aktualnosci/</p>

4. Postanowienia ogólne

- Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
- W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w ostatnim dniu składania ofert.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- Zamawiający nie przewiduje udzielania zapytań uzupełniających.
- Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo podjęcia negocjacji z Oferentami.
- Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn. Oferentom biorącym udział w postępowaniu nie przysługują z tego tytułu prawa do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do Zamawiającego.
- W przypadku, gdy Oferent odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający dopuszcza możliwość podpisania umowy z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
- Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
- Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>



oraz na stronie www Zamawiającego: <http://specodlew.pl/aktualnosci/>.

5. Unieważnienie postępowania

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną wprowadzone na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

oraz w ogłoszeniu zamieszczonym [na stronie www Zamawiającego:](http://specodlew.pl/aktualnosci/)

<http://specodlew.pl/aktualnosci/>.

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia.

6. Zamawiający

Nazwa	Przedsiębiorstwo Innowacyjne Odlewnictwa Specodlew Sp. z o. o.
Adres	adres: 32-050 Skawina, ul. Rtm. Witolda Pileckiego 3
Numer telefonu	+ 48 12 63 49 400 + 48 12 63 49 501
Fax	+ 48 12 63 49 401
NIP/ REGON	NIP 679-277-26-02 REGON 356696218
Tytuł projektu	„Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii odlewania cienkościennych wyrobów z materiałów na osnowie Fe dedykowanych dla przemysłu zbrojeniowego i motoryzacyjnego charakteryzujących się dużą dokładnością wymiarową i podwyższoną wytrzymałością”
Numer projektu	POIR.01.01.01-00-0197/17-00