

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Specyfikacja do zapytania ofertowego dotyczącego zakupu tokarki konwencjonalnej.

Zamówienie obejmuje: **dostawę do siedziby zamawiającego w Skawinie i uruchomienie tokarki konwencjonalnej**

Dane techniczne

Zakresy wielkości	
Średnica toczenia nad łóżem	600 mm
Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	400 mm
Średnica toczenia bez mostka	800 mm
Wysokość kłków	300 mm
Odległość między kłkami	1500 mm
Szerokość łoża	400 mm
Wrzeciono tokarki	
Końcówka wrzeciona DIN 55027	8
Przelot wrzeciona	80 mm
Stożek wrzeciona	90 metryczny
Wrzeciennik	
Ilość prędkości obrotowych	16
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	11-2000 obr/min
Moc głównego silnika	7,5 kW
Posuwy	
Liczba posuwów	160
Skok posuwu wzdłużnego	0,02-12 mm/obr
Skok posuwu poprzecznego	0,01-6 mm/obr
Gwinty	
Liczba gwintów	80
Zakres gwintów metrycznych	0,25-120 mm
Zakres gwintów calowych	120-1/4 Tpi
Zakres gwintów modułowych	0,0625-30 moduł
Zakres gwintów DP	480-1
Wózek suport poprzeczny	
Przesuw sań poprzecznych	315
Przesuw sań górnych	90 mm
Konik	
Średnica tulei wysuwnej	90 mm
Stożek tulei	Nr. 5 Morse'a
Wysuw tulei	230 mm
Waga	
Wag tokarki	2600-2800 kg

Wymagane wyposażenie standardowe i dodatkowe tokarki

- Elektrodynamiczny hamulec silnika
- Moc głównego silnika 7,5 kW
- szafa elektryczna z pulpitem sterowniczym
- Układ chłodziwa z pompą elektryczną
- Lampa maszynowa niskonapięciowa
- Czterokierunkowe urządzenie szybkiego posuwu
- Wyjmowany mostek
- Tarcza tylna do uchwytu DIN6350
- Osłony rozbryzgowo uchwytu
- Paski klinowe „V”
- Koło zębate zmianowe
- Śruby fundamentowe
- Śruby poziomujące z podkładkami
- Kieł centryczny wrzecionowy
- Tuleja adaptacyjna wrzeciona
- Uchwyt narzędziowy z kluczem czteropozycyjny
- Konik szybko zwalniający
- Zderzak wzdłużny jednego położenia
- Odczyt cyfrowy w dwóch lub trzech osiach
- Zestaw kluczy płaskich i hakowych
- Reduktor wysuwu konika
- Kanałki teowe na saniach poprzecznych
- Posuw przyśpieszony wzdłużny i poprzeczny

- Trójszczękowy uchwyt samocentrujący (średnica 250 mm)
- Czteroszczękowy uchwyt niezależny (średnica 500 mm)
- Tarcza czołowa bez szczęk (średnica 480 mm)
- Ruchoma podtrzymka (15-200 mm)
- Podtrzymka stabilizacyjna stała małego rozmiaru z płaskimi suwakami (15-200 mm)
- Podtrzymka dużego rozmiaru z płaskimi suwakami (180-340 mm)
- Przystawka do toczenia stożka
- zderzak wzdłużny jedno położeniowy
- Zestaw zabieraków tokarskich (fi20- fi100)
- kiel obrotowy Morse'a M5
- Uchwyt wiertarski z trzpieniem (wiertło max. fi 20)
- podstawa łoża maszyny wykonana jako jednolity odlew żeliwny.
- blokada posuwu przez śrubę lub za pomocą wału.

W ofercie należy podać wyposażenie: standardowe i opcjonalne z cennikiem.

UWAGA! Prosimy o dołączenie do oferty:

- Layout – maszyny
- Schemat instalacji maszyny wraz z punktami przyłączeniowymi
- Bilans energetyczny maszyny (zapotrzebowanie mocy elektrycznej)
- Dokumentacji DTR wraz z instrukcją obsługi (ew. papierowa + elektroniczna) w języku polskim