



WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Zamówienie obejmuje:

Dostawę do siedziby zamawiającego w Skawinie **hartowniczej soli technicznej z przeznaczeniem do prowadzenia procesów obróbki cieplno-chemicznej stopów żelaza.**

Wg specyfikacji:

- Temperatura topnienia 140°C
- Temperatura pracy – obróbki cieplnej 180°C – 450°C
- Zakres temperatury użytkowej 140°C – 550°C
- Temperatura zamarzania (krzepnięcia poniżej 140°C)
- Gęstość podczas procesu obróbki 1,8 – 2kg/m³, Ph 91,0% m/m, 20 °C) 6,8 – 8,5
- Sól rozpuszczalna w wodzie (zimna , ciepła),
- Zapach – neutralny,
- Brak zbrylania się produktu oraz niezmienność parametrów użytkowych w trakcie przechowywania,
- Czas przechowywania – 2 lata,
- Żywotność i czas zachowania żądanych właściwości soli w temperaturze pokojowej i podwyższonej,
- Stabilność parametrów użytkowych soli w czasie do 2 lat
- Temperatura wrzenia, zapłonu powyżej temperatury 550°C
- Sól nie może zawierać wody
- Możliwość wzajemnego rozpuszczania się kilku gatunków soli,
- Możliwość płukania odlewów z soli po procesie obróbki cieplno-chemicznej - wymagana czystość odlewów po w/w obróbce.

Ilość do zamówienia: **22 000 kg**